



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

Corrigé du sujet d'examen - Bac Pro TRPM - Épreuve pratique - Concours Général des Métiers (TU) - Session 2023

Correction du Concours Général des Métiers - Technicien d'Usinage

| Épreuve : Suivi de Production et Maintenance

Session : 2023

Durée : 4 heures

Coefficient : 1/4

| Correction de la Partie 1 : Production

Dans cette partie, il est demandé au candidat de compléter divers documents liés à la production de l'entretoise.

1. Production

Objectif : Remplir la "Fiche de réglages Outils : Phase 20" et la "Fiche Auto-contrôle Qualité : Suivi de Production".

Compléter la Fiche de réglages Outils : Phase 20

Il faut faire référence aux paramètres d'usinage pour les jauges outils et les correcteurs associés. Les réglages doivent être effectués selon les opérations mentionnées dans le contrat de phase.

Les outils utilisés, leurs vitesses de coupe (V_c), nombre de révolutions (n), avance par tour (f), et avance en longueur (V_f) doivent être indiqués pour chaque type d'opération. Il est primordial de s'assurer que les valeurs soient bien en accord avec la gamme de fabrication lisible.

Compléter la Fiche Auto-contrôle Qualité : Suivi de Production

Dans cette étape, le candidat doit surveiller les évolutions de production et analyser les spécifications dimensionnelles. Chaque contrôle doit être bien documenté.

Par exemple, les valeurs mesurées et leur conformité aux tolérances doivent être signalées, les écarts peuvent être notés pour ajustement.

| Correction de la Partie 2 : Contrôle

Dans cette partie, les candidats doivent mettre en place un plan qualité et contrôler la conformité des pièces produites.

Contrôle

Objectif : Assurer la qualité des produits et maintenir la traçabilité.

Choix des moyens de contrôle

Le candidat doit indiquer les moyens de contrôle utilisés pour vérifier la conformité des dimensions.

Un étalon approprié doit être choisi et calibré. Les outils de mesure doivent correspondre aux spécifications (ex: jauge d'épaisseur, pied à coulisse).

Mettre en œuvre les moyens de contrôle

La méthode de contrôle doit être documentée dans la "Fiche Auto-contrôle Qualité". Elle doit décrire le processus d'inspection.

Il est capital que le candidat suive les instructions de la carte SPC pour le $\varnothing 6.75 \pm 0.05$, et consigne les résultats de ces contrôles.

Exploitation des résultats du contrôle

Interpréter les résultats est essentiel pour décider la conformité du produit.

En cas de non-conformité, le candidat devra décider d'un retrait du produit, d'une reprise d'usinage, ou d'autres actions correctives.

| Correction de la Partie 3 : Maintenance

Cette partie aborde la vérification de l'état de fonctionnement des matériels, équipements, et outillages.

Maintenance

Objectif : Donner une documentation sur la maintenance de premier niveau et signaler les anomalies.

Localiser et identifier les défaillances

Il est demandé de remplir des fiches de maintenance et signaler toute anomalie observée sur les équipements.

Le candidat doit utiliser les fiches de maintenance pour vérifier les opérations effectuées et tenir à jour le dossier de maintenance.

Appliquer les procédures de maintenance

Les candidats doivent démontrer leur capacité à suivre les procédures standard et à exécuter la maintenance.

Les symptômes de dysfonctionnement doivent être enregistrés et des mesures correctives notées. Tous les avertissements de sécurité doivent être rigoureusement respectés.

| Correction de la Partie 4 : Compte Rendu

Le candidat doit préparer un compte rendu oral basé sur les documents de production.

Compte Rendu

Objectif : Présenter un compte rendu structuré et informatif au jury en utilisant les fiches de production, le journal de bord, et la fiche de maintenance.

Il est crucial que le compte rendu soit clair, précis et structuré, abordant chaque aspect de la production et de la maintenance réalisés.

| Conseils Méthodologiques

- **Gestion du temps :** Chaque partie de l'examen a un temps assigné, essayez de respecter ce sous-timing pour les phases de production, contrôle et maintenance.
- **Rigueur et précision :** Portez attention aux détails lorsque vous complétez les fiches. Chaque valeur doit être vérifiée pour correspondre aux spécifications fournies.
- **Documentation :** Tenez un journal des événements. Cela aide non seulement au suivi de l'examen mais également à établir une bonne pratique de documentation dans un environnement professionnel.
- **Procédures de sécurité :** Ne négligez jamais les procédures de sécurité. Elles sont cruciales non seulement pour l'examen mais surtout en entreprise.
- **Vérifications croisées :** En fin d'examen, assurez-vous de vérifier vos formulaires et résultats avant la soumission.

© FormaV EI. Tous droits réservés.

Propriété exclusive de FormaV. Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.